

TOPGLASS 50

02.10.2023 | VERZE 2

2-KOMPONENTNÍ ČIRÁ EPOXIDOVÁ ZALÉVACÍ HMOTA DO 50 MM TLOUŠŤKY

TopGlass 50 je zalévací pryskyřice určená k odlévání dekorativních předmětů (povrchů).

VÝHODY

- Vysoká čírost
- Částečně UV stabilní
- Jednoduché zpracování
- Dobrá chemická a mechanická odolnost
- Brousitelná po cca 7 dnech
- Je vhodná k pigmentaci při použití TopGlass Paste, TopGlass Ink nebo TopGlass Mettalic
- Nepění
- Minimální smrštění
- Teplotní odolnost do cca 50 °C

SPECIFIKACE

Možnost využití:

Široké využití v designu.

Zalévání stolů, pultů, reklamních předmětů, šperků a květin

Možnost lití materiálu ve vrstvě do 50 mm

Odlévání projektů pomocí silikonových forem.

Využití pouze v interiéru.

Balení:

Maloobchodní: 1,25 a 4 kg

Velkoobchodní: 25 kg

Skladování:

Na suchém a stinném místě při teplotě 15–25 °C. Při těchto podmínkách je doba skladování 24 měsíců.

NÁVOD NA POUŽITÍ

1. Pokud se zalévá porézní materiál (dřevo, kámen, aj.) je nutné nejprve použít penetraci TopGlass Primer, která se nanáší štětcem nebo válečkem. Doporučujeme provést penetraci 2 – 3x dle savosti podkladu.
2. Smíchat složku A se složkou B v daném váhovém míšícím poměru a to tak, že se složka A nalije do připravené čisté nádoby a poté se přilije složka B. Vzniklou směs promíchat pomaluběžným míchadlem (200 – 300 ot./min) po dobu 2 minut. Zamíchaný materiál přelit do druhé čisté nádoby a znovu promíchat 1 minutu.
3. Zamíchaný materiál nechat odstát cca 30 minut, aby se materiál odpěnil a poté se nalije do připravené formy.
4. Pro dokonalé odpěnění se může materiál zahřát horkovzdušnou pistolí, tím se usnadní odchod bublin z materiálu. Tento krok doporučujeme provést ihned po nalití.

ZPRACOVATELSKÁ DATA

Spotřeba	dle objemu odlitku
Míšící poměr váhový	3,2 : 1
Zpracovatelnost	150 min
Aplikační teplota	20–25 °C
Maximální objem lití	20 l / 22 kg
Hustota	1,1 kg/l
Brousitelnost	po cca 7 dnech

Upozornění:

Během aplikace a vytvrzování nesmí materiál přijít do přímého styku s vodou a chemickými látkami. Pro vytápění prostor při aplikaci nepoužívat naftové, plynové hořáky, které mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Je nutné zajistit správnou teplotu během aplikace, ale i po celou dobu vytvrzování.

Pozor: průvan může vést k povrchovým optickým vadám.

Bezpečnost:

Viz. bezpečnostní list TopGlass 50.

H věty:**Složka A:** H315, H317, H319, H411**Složka B:** H314, H412**P věty:****Složka A:** P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501**Složka B:** P260, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P321, P405, P501**CZ: TOPSTONE s.r.o.**

Družstevní 442, 753 01 Hranice
– Město, Česká republika
+420 580 582 580
info@topstone.cz | www.topstone.cz
ISO 9001, ISO 14001

SK: TOPSTONE Slovensko s.r.o.

prevádzka Vrbovská cesta 123
921 01 Piešťany, Slovensko
+421 918 459 563 | info@topstone.sk
www.topstone.sk

PARTNER / PRODEJCE

Informace a údaje obsažené v tomto dokumentu byly sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí a zkušeností. Při používání našich produktů dle námi doporučených postupů na materiálech, pro které jsou tyto produkty určeny, nemůže dojít k žádným škodám nebo poškozením. Materiál, aplikační technika a pracovní i provozní podmínky jsou však mimo náš vliv a proto jsou naše doporučení obecně platná a nelze je použít jako základ ručení.